

centerline®

connecting needs with capabilities

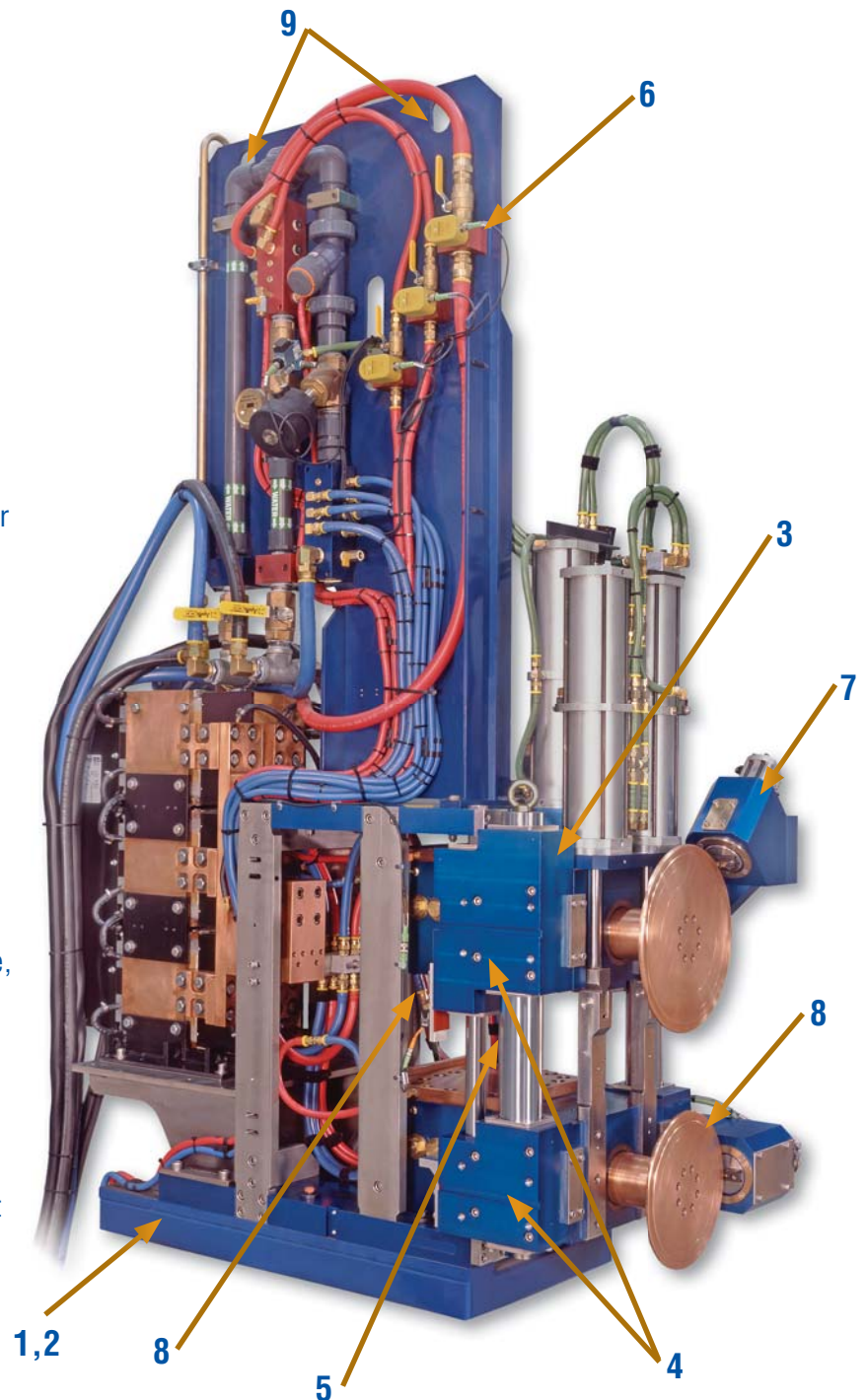
SeamTec™ Welder

Ver. 3.1

Der SeamTec

Merkmale

1. Ausgelegt für leichte Integration in Walzwerke, alleinstehend oder für Roboteranwendungen.
2. Kompaktes Design ermöglicht Montage in die Arbeitsstraße bei Walzwerken im Anschluss an die Walzen und dadurch sehr enge alleinstehende Anwendungen. Die Montage auf den Werkzeughaltern des Walzwerks ist ebenso möglich.
3. Selbstausgleichende Köpfe bewegen sich linear und leicht und unterstützen so die Verringerung der auf das Werkstück aufbrachten Kraft und bieten automatischen Ausgleich bei Verschleiß oder Abfräsen der Scheiben.
4. Die oberen und unteren Kopf-Baugruppen sind miteinander austauschbar, somit sind weniger Ersatzteile notwendig.
5. Konstruiert mit Rücksicht auf Wartungsarbeiten. Die Haupt-Ausgleichswellen kippen heraus und ermöglichen das Herausheben des Vorderteils als Ganzes für Wartung und Austausch des Kopfes.
6. Vollständige Versorgungseinrichtungen im Gerät, komplett mit Wasserdurchflussanzeiger für alle Kreisläufe, um Überhitzung zu vermeiden.
7. Automatisches In-Line-Fräsen der Scheiben ist erhältlich, wobei sowohl beschichtete als auch unbeschichtete Materialien möglich sind.
8. Verschleißgrenzen der Scheiben sind klar auf den Scheiben angegeben; zusätzlich gibt ein Sicherheitsschalter eine Warnung bei Erreichen des maximalen Verschleißes.
9. Hebeöffnungen für Bewegungen der ganzen Schweißmaschine.



Zusätzliche Merkmale:

- Sehr geringe Höhe von Montagefläche zur „Pass-Linie“ vermeidet die Notwendigkeit, Walzwerkzeuge auf zwei Walzwerke aufzuteilen oder die Antriebswellen, wie bei am Boden montierten Längsnaht-Schweißmaschinen üblich, zu umfassen.
- Keine Synchronisation der Antriebsgeschwindigkeit zwischen Materialgeschwindigkeit und Schweißmaschine notwendig. In den meisten Fällen werden die Scheiben durch die sich bewegenden Teile angetrieben.
- Hohe mögliche Kräfte kombiniert mit Mittelfrequenz-Gleichstrom-Technik ermöglichen das Schweißen von hochfestem Stahl (Wechselstrom-Versionen sind nur für den SEAM-TEC1200 erhältlich).
- Bewegungsgeschwindigkeit beträgt normalerweise 100-180 mm/Sek. (20–35 feet/min.), abhängig von den Materialien und Schweißanforderungen; bei einigen Anwendungen wurden 203 mm/Sek. (40 feet/min.) erzielt.

connecting needs with capabilities

Technische Daten

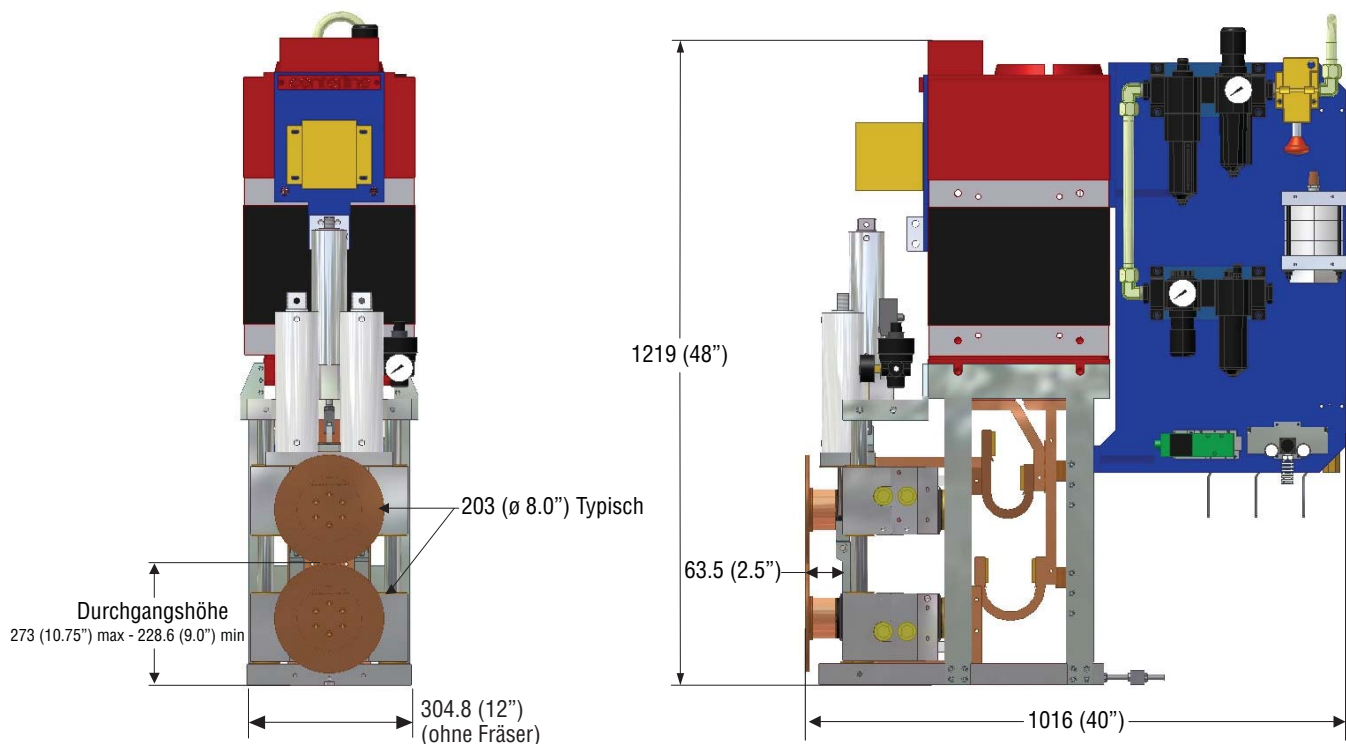
Größe		SeamTec 1200	SeamTec 3000	SeamTec 4000
Gesamtbreite	mm (inches)	300 (11.81)	300 (11.81)	600 (23.62)
Max. Schweißkraft	N (lbs)	5337 (1200)	13344 (3000)	17792 (4000)
Standard-Scheibendurchmesser	Max. obere Sch.	mm (inches)	203 (8)	300 (11.81)
	Min. obere Sch.	mm (inches)	120.6 (4.75)	238 (9.37)
	Max. untere Sch.	mm (inches)	203 (8)	240 (9.45)
	Min. untere Sch.	mm (inches)	120.6 (4.75)	168 (6.61)
Standard-Scheibendicke	mm (inches)	6.35 (0.25)	8 (0.31)	12.7 (0.50)
Max. Ausgleich mit max. Standardscheiben	mm (inches)	47 (1.85)	138.5 (5.45)	150 (5.90)
Max. Scheibenabstand mit max. Standardscheiben	mm (inches)	48 (1.90)	140 (5.51)	152.5 (6.00)
Trafogröße	kVA	175	500	250/375
Gewicht (ca.)	kg (lbs)	567 (1250)	840 (1850)	1111 (2450)

Mindestversorgungsanforderungen	
WASSER (GPM)	LUFTDRUCK (PSI)
10	85
38	85
38	85

Die Anforderungen an die Stromversorgung hängen von der Anwendung ab.

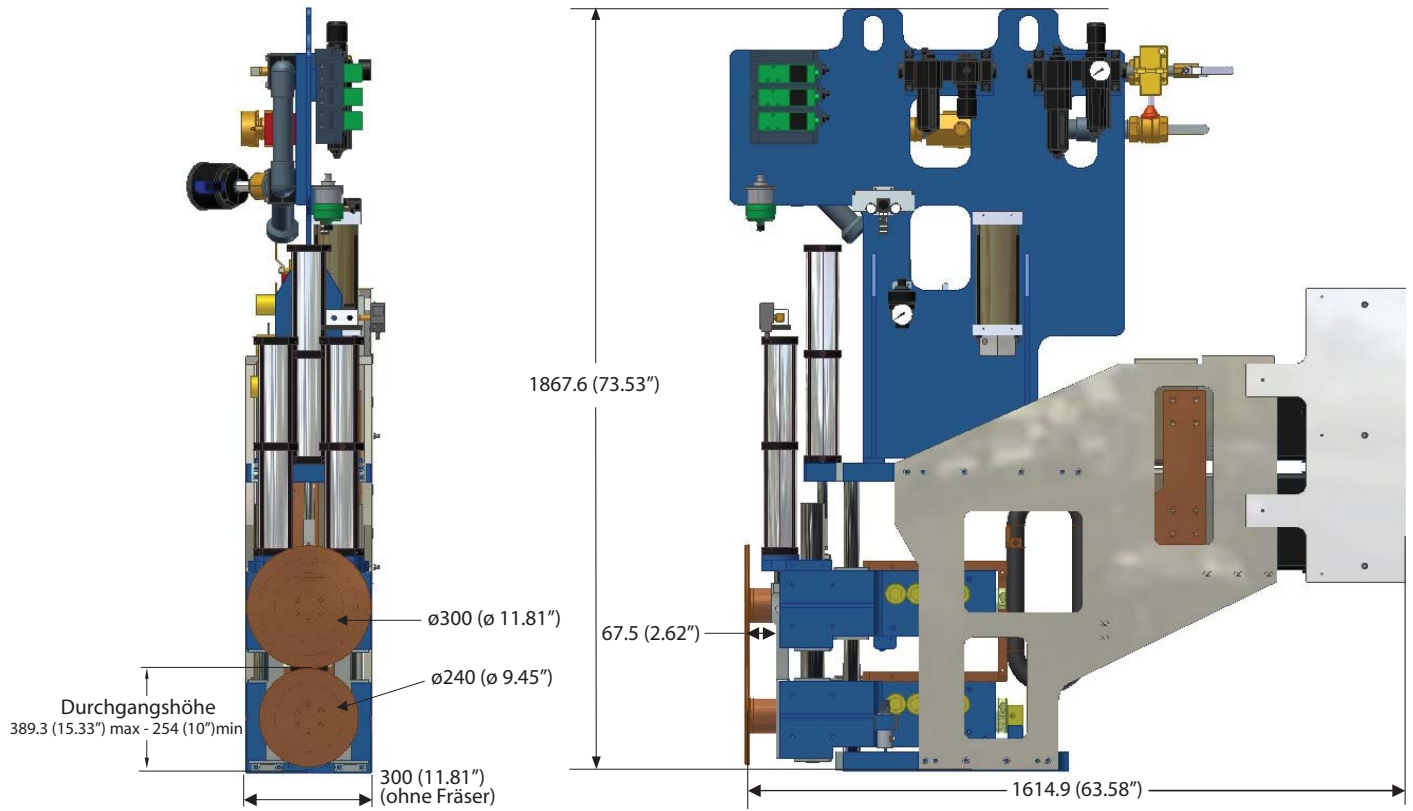
Bitte kontaktieren Sie CenterLine für detaillierte Informationen.

SeamTec 1200

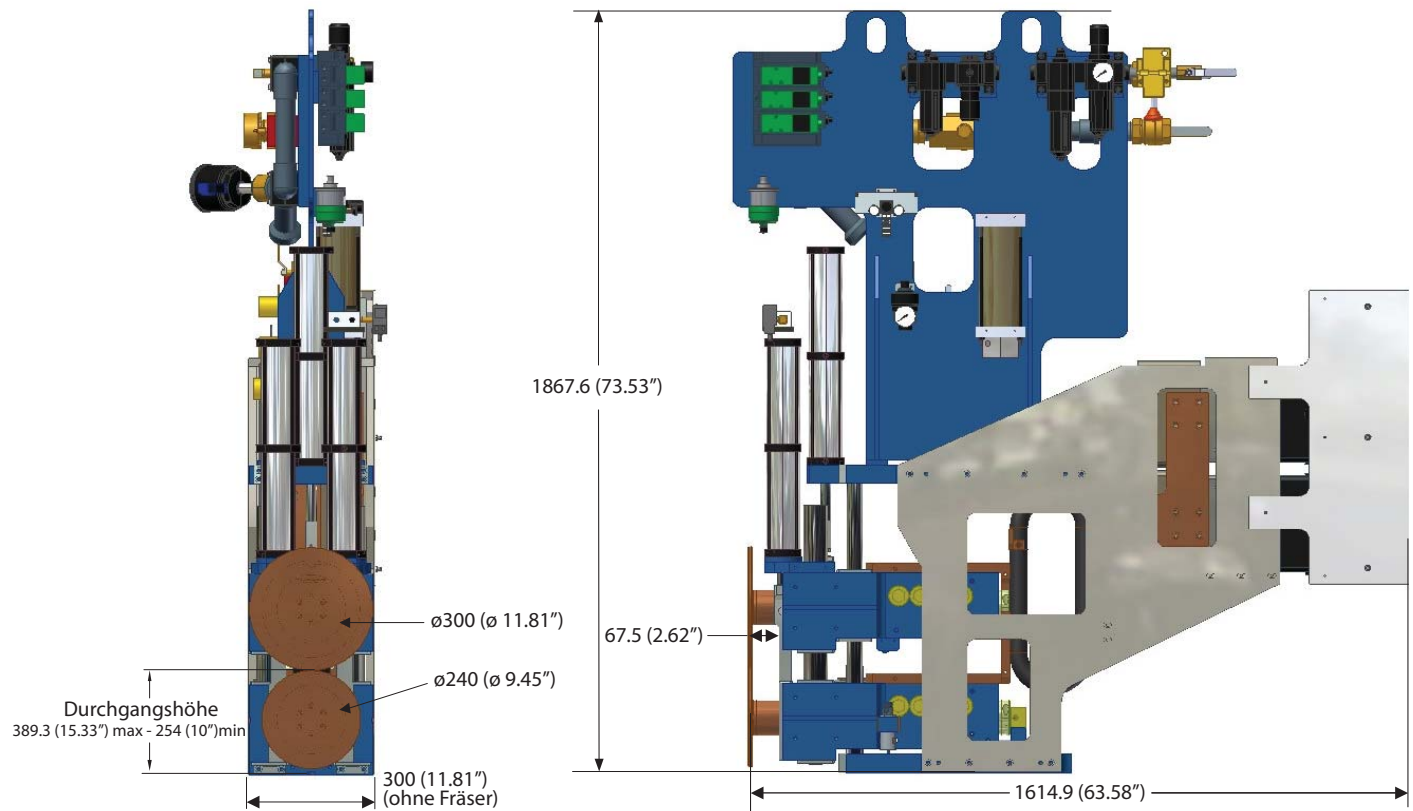


Maße in: mm (inches)

SeamTec 3000

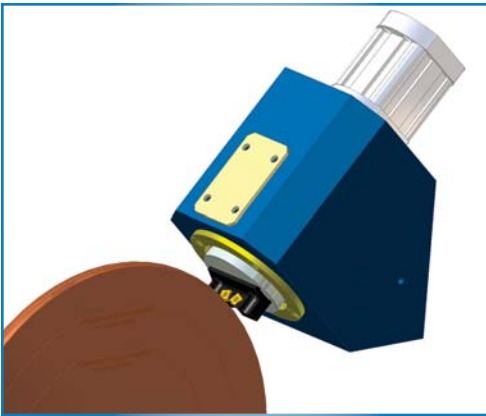


SeamTec 4000

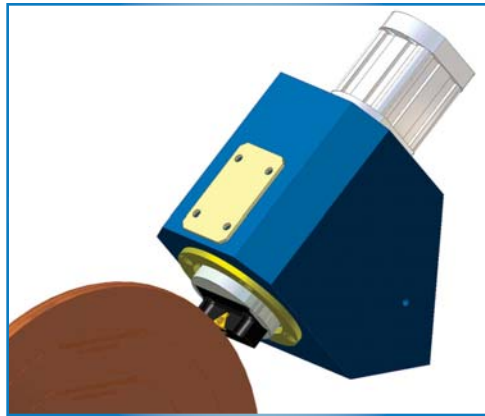


Maße in: mm (inches)

Scheibenfräser (optional)



Fräst die Scheibenseiten



Fräst die Außenkante der Scheibe

Anwendungsdaten

Materialtyp	<input type="checkbox"/> HSLA <input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> MS	Materialstärke	<input type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/> inches
Materialaufbau	[] 2T [] 3T (Dicke für jedes Material angeben, falls unterschiedlich)		
Beschichtung	[] Blank [] Galvanneal [] Verzinkt		
Schweißgeschwindigkeit	[] mm/Sek. [] feet/min.		
Schweißabstand	[] mm [] inches	Minimale Korngröße	[] mm [] inches
Werkstückgeometrie	Erforderlicher Abstand	<i>Zeichnung</i>	
Hauptspannung	[] 460 V [] 575 V		
Standfläche	[] Stand Alone [] In Linie [] Walzwerk [] Besondere Montageanforderungen		
Höhe der Passlinie (für Walzwerk-Anwendungen)	[] mm [] inches	<i>Zeichnung</i>	
Verfügbarer Abstand zwischen Walzwerkständern	[] mm [] inches	<i>Zeichnung</i>	



Head Office:

CenterLine Ltd.
415 Morton Drive
Windsor ON Canada
N9J 3T8
Tel: 519-734-8464
Gebührenfrei: 800-820-6977
Fax: 519-734-2004
Angebotsanforderungen: info@cntrline.com
Webseite: www.cntrline.com

Sales & Technical Inquiries

Automatisierungssysteme und allgemeine Anfragen
Elektroden und Verbrauchsmaterialien
Komponenten-Produkte
Cold Spray Beschichtungssysteme

Telephone

800-820-6977
800-249-6886
800-268-8330
800-249-6886

Fax

519-734-2004
519-734-2005
519-734-2006
519-734-2003

Besuchen Sie unsere Webseite für detaillierte Kontaktdaten zu allen Unternehmensbereichen von CenterLine.