

Kontaktname:

E-Mail:

Firma:

Datum:

Tel.:

Fax:

Haftungsausschluss: Es unterliegt der alleinigen Verantwortung des Kunden, die Größe der Mutter und des Bleches für die Anwendung entsprechend anzugeben.

1. Informationen zu Werkstück und Schweißmutter:

1.1. Ist dies eine bestehende Anwendung ? Ja Nein **Teilenummer der Mutter (falls bekannt):**
Hersteller:

1.2. Zeichnungen der Mutter werden mit dieser Anfrage zur Verfügung gestellt: Ja Nein

1.3. Allgemeine Einzelheiten:

Maßeinheit <input type="radio"/> Metrisch (2 Stellen) <input type="radio"/> Imperial (3 Stellen)	Teilebefüllung <input type="radio"/> Roboter <input type="radio"/> Manuell	Mutterbefüllung <input type="radio"/> Automatisch <input type="radio"/> Manuell	Richtung der Buckel <input type="radio"/> Nach unten <input type="radio"/> Nach oben
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

(Bitte Maße unten eintragen):

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Hinweis: Bitte CAD-Zeichnungen der Mutter bei Übermittlung dieser Anfrage bereitstellen.

2. Informationen zum Stift:

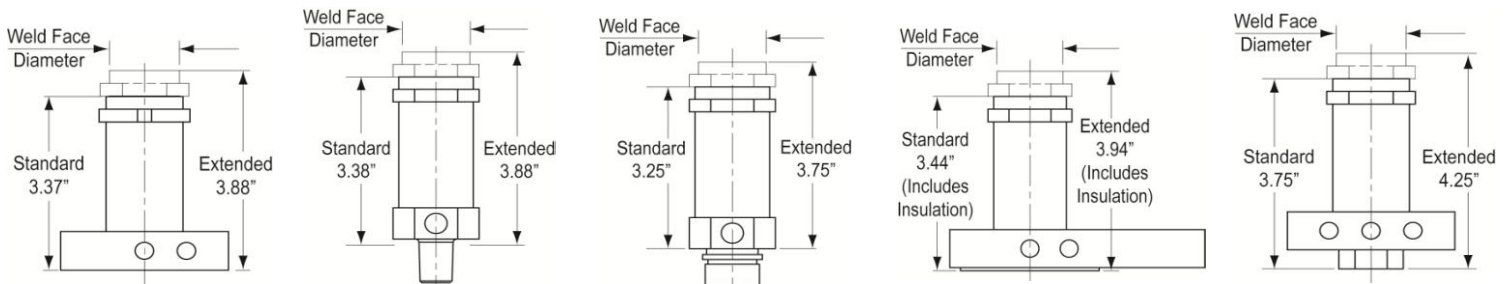
Stift verwenden um Blech zu <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> Nein	Stift-Abstand zu Blech <input type="radio"/> 0.005 in (0.13 mm) <input type="radio"/> 0.010 in (0.25 mm)	Stift-Material <input type="radio"/> Beschichtet (bevorzugt) <input type="radio"/> Edelstahl	Stift einziehbar <input type="radio"/> Nein <input type="radio"/> Ja, Kopf freigeben <input type="radio"/> Ja, Mutter freigeben
----------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3. Smart-Elektroden-Körper für Schweißmuttern (empfohlen):

Es werden für alle neuen Anfragen Smart-Körper empfohlen. Bei Austauschseinheiten bitte weiter mit Abschnitt 6. Alte Elektrodenkörper für Schweißmuttern.

3.1. Smart-Körper-Typen:

Hinweis: Alle folgenden Standard- und erweiterten Maße treffen auf alle Körper-Serien (200, 300 und 400) zu.



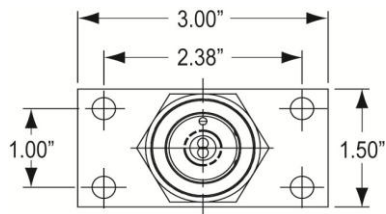
<input type="radio"/> A* (Grundplatte)	<input type="radio"/> B (4 RW Spitze)	<input type="radio"/> F (7/8-14 Gewinde)	<input type="radio"/> H* (Grundplatte mit Kabelschuh (17/32" Durchgangslöcher für 1/2"-Schraube))	<input type="radio"/> K* (Grundplatte)
	<input type="radio"/> C (5 RW Spitze)	<input type="radio"/> G (1-12 Gewinde)	<input type="radio"/> J* (Grundplatte mit Kabelschuh (Gewindelöcher für 1/2"-13"-Schraube))	
	<input type="radio"/> D (6 RW Spitze)			
	<input type="radio"/> E (7 RW Spitze)			

* Für Einzelheiten zur Installation siehe folgenden Abschnitt 4. Installationsmaße für Grundplatten der Smart-Körpertypen.

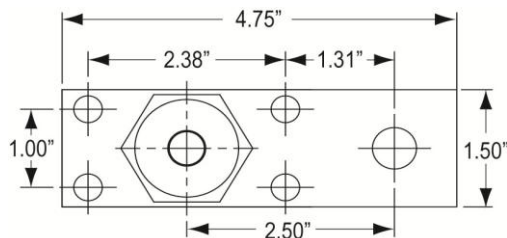
3.2. Länge des Körpers: Standard Erweitert

3.3. Serien: 200 (0.88" Standard-Schweißstellen-Durchmesser) 300 (1.25" Standard-Schweißstellen-Durchmesser) 400 (1.50" Standard-Schweißstellen-Durchmesser)

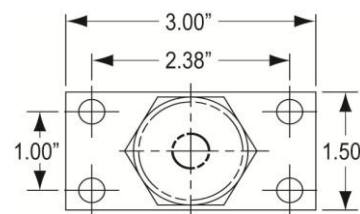
4. Installationsmaße für Grundplatten der Smart-Körpertypen:



Typ A



Typen H und J



Typ K

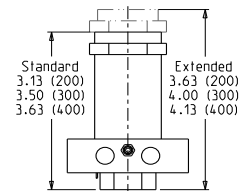
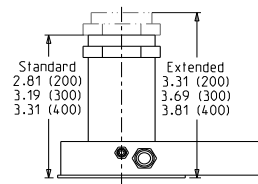
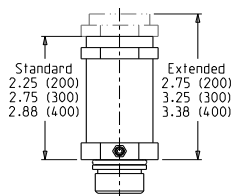
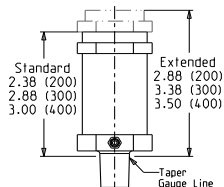
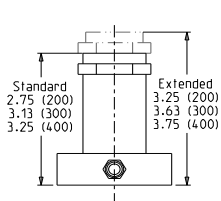
Hinweis: Grundplatten werden mit 1/4-20"-Schrauben für die Installation geliefert.

5. (Obere) Backup-Elektrode:

- CenterLine soll empfehlen
- Angabe vom Kunden (Info in der CenterLine-Anleitung für Widerstandsschweißen, Seite 5-7)
- Nicht zutreffend

6. Alte Smart-Elektroden-Körper für Schweißmuttern:

Hinweis: Die Serie Legacy 200 muss erweiterte Körper mit dem Smart Electrode-System verwenden. Die Serie Standard 200 kann nicht mit dem SE-System verwendet werden.



- A** (Grundplatte)
- B*** (4 RW Spitze)
- C (5 RW Spitze)
- D (6 RW Spitze)
- E (7 RW Spitze)
- F (7/8-14 Gewinde)
- G (1-12 Gewinde)
- H** (Grundplatte mit Kabelschuh (17/32" Durchgangsloch für 1/2"-Schraube))
- J** (Grundplatte mit Kabelschuh (Gewindeloch für 1/2-13"-Schraube))
- K** (Grundplatte)

** Die Installationsmaße der Basisplatte für alte Körpertypen können der *CenterLine-Produktanleitung für Widerstandsschweißen* Seite 1-8 entnommen werden.

*** Für den Körpertyp 'B' 0,25" zur dargestellten Länge hinzufügen.

7. Anmerkungen:

Bitte ausgefülltes Formular an folgende E-Mail-Adresse schicken: info@cntrline.com